GHI
TEMPERATURMESSTECHNIK

BRANCHENPROSPEKT

Automotive & Prüfstand

Temperatursensoren für Bremsen- und Motorenprüfung, Fahrversuch und Erprobung

Am Prüfstand zählt anderes als in der Anlage: kurze Ansprechzeit, reproduzierbarer Einbau, rückführbare Genauigkeit – und Fühler, die sich in Kleinserie genau so fertigen lassen, wie der Versuchsaufbau es verlangt.

Über 30 Jahre Prüfstand

Bremse, Motor, Getriebe, Bewitterung – Fühler, die im Versuch bestehen

Sonderbau ab Stück 1

nach Muster, Zeichnung oder Skizze, Angebot innerhalb eines Werktages

Eigenes Kalibrierlabor

Werks- und DAkkS-Kalibrierung, Prüfpunkte nach Ihrer Vorgabe

Fertigung in Hanau

Konfektion, Schweißtechnik und Prüfung unter einem Dach

Temperaturfühler Made in Germany – seit 1970

Wir entwickeln und fertigen Temperaturfühler für Industrie, Labor und Prüfstand. Angefangen in den 70er Jahren mit den ersten Widerstandsthermometern, heute mit über 1.500 Ausführungen – vom Standard-Pt100 bis zur ATEX-zertifizierten Sonderanfertigung. Gefertigt wird ausschließlich im eigenen Haus in Hanau.

Eigene Fertigung im Technologiepark Wolfgang

Konfektion, Laserschweißen, Kalibrierlabor und Prüfung unter einem Dach – Hanau, seit 2023.

50+	600+	1.500+	1
Jahre Erfahrung	Kunden	Produkte	Stück Mindestmenge

Unser Versprechen

- **Angebot innerhalb eines Werktages** – auch für Sonderausführungen
- **Kein Mindestbestellwert** – Einzelstücke und Serien
- **Fertigung im eigenen Haus** – Hanau – Made in Germany
- **Eigenes Kalibrierlabor** – Werks- und DAkkS-Kalibrierung, CQI-9
- **Nachbau und Ersatz** – von Fremd- und Altfabrikaten nach Muster oder Zeichnung

Unsere Geschichte

1970	Gründung als Thiel Elektrotechnik Gerätebau GmbH
2009	Übernahme durch die GHI GmbH
2021	Generationenwechsel
2023	Umzug in den Technologiepark Wolfgang, Hanau
2024	ATEX-Audit nach Richtlinie 2014/34/EU
2025	Übernahme der Temperaturmesstechnik der Schramm GmbH

Zertifikate und Nachweise

DIN EN ISO 9001:2015
Qualitätsmanagement, zertifiziert durch die DMSZ

ATEX 2014/34/EU
EPS 25 ATEX 1 060 X (Bureau Veritas, NB 2004)

IECEx
IECEx EPS 25.0012X

CQI-9 / Kalibrierung
Prüfmittelüberwachung und Kalibrierung im eigenen Labor

Über 30 Jahre Prüfstandserfahrung

Schleif-Thermoelemente für Bremsenprüfstände, Abgasfühler für Motorenprüfstände, Schwarzstandard-Thermometer für Bewitterungskammern: Diese Baureihen sind bei Fahrzeugherstellern, Zulieferern und Prüfstandbauern seit Jahrzehnten im Einsatz. Seit Januar 2025 kommt das Programm der Schramm GmbH dazu – mit identischen Einbaumaßen unter neuer GHI-Typbezeichnung.

Wo wir am Prüfstand messen

Vier Anwendungsfelder, in denen unsere Fühler seit über 30 Jahren im Einsatz sind – bei Fahrzeugherstellern, Zulieferern und Prüfstandbauern.

BREMSENPRÜFSTAND

TAM-1 · TAM-4 · TAM-3

Scheibe, Belag und Bremsflüssigkeit – schleifend, federnd angepresst oder eingeschraubt. Typ K, Klasse 1, Mini-Thermostecker nach IEC oder ANSI.

MOTOREN- UND GETRIEBEPRÜFSTAND

TML · WML · WF · TF

Abgas bis +1.300 °C, Öl- und Kühlkreis, Lager und Gehäuse. Mantelfühler mit Klemmverschraubung oder Einschraubfühler mit dichtem Gewinde.

FAHRVERSUCH UND ERPROBUNG

TAM-4 · WST · WMT · TML

Fühler, die im Fahrzeug montiert und zwischen den Fahrten gewechselt werden: steckbar, zugentlastet, mit reproduzierbarer Einbaulänge.

BEWITTERUNG UND KLIMAKAMMER

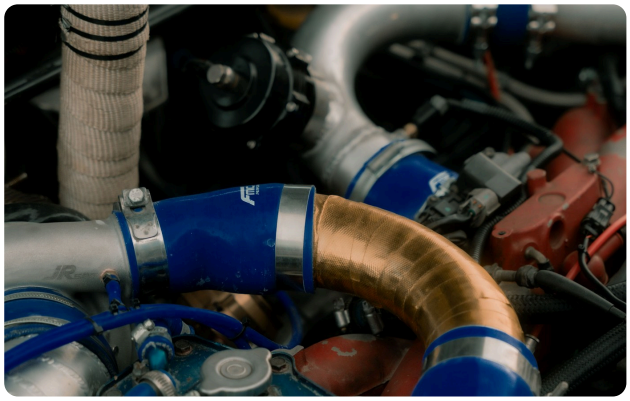
WSS · WML · TML

Schwarzstandardtemperatur nach ISO 4892-1, Luft- und Bauteiltemperatur in Klima- und Sonnensimulationskammern.

Ansprechzeit

Richtwerte für Mantelfühler, Messstelle isoliert

Mantel-Ø	$t_{0,5}$ Wasser 0,4 m/s	$t_{0,9}$ Wasser	$t_{0,5}$ Luft 1 m/s
Ø 0,5 mm	0,05 s	0,15 s	1,5 s
Ø 1,0 mm	0,1 s	0,4 s	3 s
Ø 1,5 mm	0,2 s	0,8 s	5 s
Ø 3,0 mm	0,6 s	2,5 s	12 s
Ø 6,0 mm	2,0 s	8 s	40 s



GEERDET ODER ISOLIERT?

Die geerdete Messstelle ist rund 30 % schneller, weil die Perle direkt am Mantel sitzt. Sie bringt aber das Prüflingspotenzial auf die Messkette – bei vielen Kanälen oder Frequenzumrichtern deshalb besser isoliert messen.

WAS WIR ZUSÄTZLICH LIEFERN

Kalibrierung mit frei wählbaren Prüfpunkten, Seriennummer je Fühler, Ausgleichsleitungen und Stecker, Klemmverschraubungen und Gegenmuffen – alles aus einer Hand.

Jeder Prüfstand ist anders. Jeder Fühler darf es auch sein.

Andere Länge, anderes Gewinde, andere Leitung, anderer Stecker: Sonderausführungen sind bei uns der Normalfall – ab Stückzahl 1, mit Angebot innerhalb eines Werktages.

Auswahlhilfe

Alle Baureihen dieses Prospekts im Überblick. Den vollständigen Bestellschlüssel jeder Type sowie Schutzrohr-, Hochtemperatur- und Ex-Ausführungen finden Sie im GHI-Gesamtkatalog Temperatursensoren.

Typ	Bezeichnung	Sensor	Messbereich	Anschluss	S.
Schleif- und Einsteckfühler					
TAM-1	Schleif-Thermoelement für Bremssysteme	TE Typ K	Bremsscheibe	Leitung, Mini-Stecker	**5**
TAM-2	Einsteck-, Einschlag- und Einstemmfühler	TE Typ K	bis +1.000 °C	Leitung, Mini-Stecker	**5**
Bremsflüssigkeit und Bremsscheibe					
TAM-3	Bremsflüssigkeits-Mantelthermoelement	TE Typ K / N	bis +300 °C	Gewinde M6–M10, 3/8"	**6**
TAM-4	Bremsscheiben-Thermoelement mit Federbügel	TE K, J, T	bis +800 °C	Schleifbügel am Halter	**6**
Bewitterung und Klimakammer					
WSS	Schwarzstandard-Thermometer (BST)	Pt100	0…+200 °C	Leitung	**7**
Mantelfühler mit Leitung					
WML · WML-EX	Mantel-Widerstandsthermometer mit Leitung	Pt100 / Pt1000	–200…+600 °C (Pt)	Leitung, LEMO, M12	**8**
TML · TML-EX	Mantelthermoelement mit Leitung	TE K, N, J, S	je Typ bis +1.300 °C	Leitung, Stecker	**8**
Mantelfühler zum Konfektionieren					
WMT · TMT	Mantelfühler mit freien Enden	Pt100 / TE K, N, J	Pt +600 / TE +1.150 °C	freie Enden	**9**
WST · TMS	Mantelfühler mit Stecker	Pt100 / TE K, N, J	Pt +600 / TE +1.150 °C	LEMO, M12, Thermostecker	**9**
Einschraubfühler					
WF · TF	Einschraubfühler mit Leitung	Pt100 / Pt1000 · TE K, N, J	Pt +400, TE +600 °C	Litzen, Leitung, M12, Thermostecker	**10**

PT100 ODER THERMOELEMENT?

Bis +600 °C ist das Pt100 genauer und langzeitstabiler. Das Thermoelement ist schneller, mechanisch robuster und geht deutlich höher – über +600 °C ohnehin die einzige Wahl.

ALLES AUCH ALS SONDERBAU

Andere Längen, Gewinde, Leitungen oder Stecker sind der Normalfall, nicht die Ausnahme. Muster, Zeichnung oder Skizze genügt.

EX-AUSFÜHRUNG

WML, TML, WMT und WST gibt es ATEX- und IECEx-zertifiziert für Zone 0, 1 und 2 sowie 20, 21 und 22.

Dazu liefern wir

LEITUNGEN UND STECKER

Ausgleichs- und Thermoleitungen, LEMO, M12, Standard- und Mini-Thermostecker, Kupplungen, Farbcode nach IEC oder ANSI.

PROZESSANSCHLUSS

Klemmverschraubungen G 1/4" bis G 1/2", NPT und metrisch, Klemmring Edelstahl oder PTFE, Gegenmuffen und Dichtringe.

KALIBRIERUNG

Werks- und DAkkS-Kalibrierung mit frei wählbaren Prüfpunkten, Kalibrierschein mit Messunsicherheit, Seriennummer je Fühler.

MESSUMFORMER

Kopf- und Hutschienen-Messumformer 4–20 mA oder HART, auf Wunsch abgeglichen und mit dem Fühler zusammen kalibriert.

Nicht dabei, was Sie brauchen?

Über 1.500 Ausführungen sind bei uns schon gefertigt worden. Schicken Sie uns ein Foto, eine Skizze oder die alte Artikelnummer – wir bauen den Fühler nach.

Schleif- und Einsteckfühler

Fühler, die direkt an der Bremse und im Bauteil messen – im Schleifkontakt, eingeschlagen oder eingestemmt.

TAM-1

Schleif-Thermoelement für Bremssysteme

Bremsenprüfstand – Temperatur an Scheibe und Belag im Schleifkontakt

Sensor	TE Typ K
Messbereich	Bremsscheibe
Bauform	Ø 7,9 mm
Anschluss	Leitung, Mini-Stecker

- Messstelle federnd, galvanisch verbunden
- Fühler Ø 7,9 mm, Länge 15 oder 26 mm
- Zubehör: Führungshülse mit Feder und Kontermutter

Bestellbeispiel **TAM-1-2-1-3-2-1-5**

TAM-2

Einsteck-, Einschlag- und Einstemmfühler

Bauteil- und Oberflächenmessung – eingeschlagen, eingesteckt oder eingestemmt

Sensor	TE Typ K
Messbereich	bis +1.000 °C
Bauform	Ø 2 / 3 mm
Anschluss	Leitung, Mini-Stecker

- Spitze Edelstahl oder Messing
- Ø 2 / 3 mm, Länge 2 / 3 / 5 mm
- Spitze bis 1.000 °C, Leitung bis 600 °C

Bestellbeispiel **TAM-2-1-1-2-2-2-2-1-5**

Zubehör und Praxis

Zum TAM-1 liefern wir die Führungshülse mit Feder und Kontermutter: Sie wird am Prüfstand fest montiert, die Feder hält die Messstelle mit gleichbleibendem Druck an der Scheibe, die Kontermutter sichert die einmal eingestellte Eintauchtiefe. Damit ist der Fühler ein Verschleißteil, das sich wechseln lässt, ohne den Messpunkt neu einzurichten. Wir liefern Sätze mit gleicher Fühler- und Leitungslänge, auf Wunsch mit Seriennummer und Kalibrierschein über den echten Arbeitsbereich.

Bremsflüssigkeit und Bremsscheibe

Im hydraulischen Kreis und am rotierenden Bauteil.

TAM-3

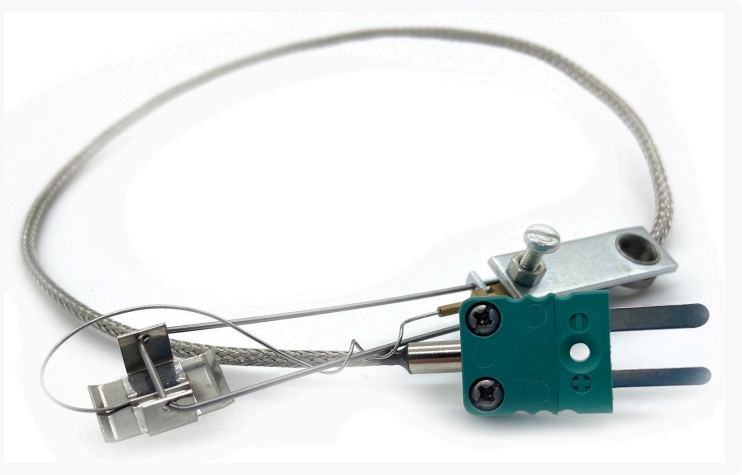
Bremsflüssigkeits-Mantelthermoelement

Bremsflüssigkeit im Sattel, bis 320 bar

Sensor	TE Typ K / N
Messbereich	bis +300 °C
Bauform	Ø 2 mm, 320 bar
Anschluss	Gewinde M6–M10, 3/8"

- Mantelthermoelement Ø 2,0 mm, galvanisch getrennt
- 90°-Dichtkegel, Druck bis 320 bar
- Thermo-Litze 2 × 0,22 mm², silikongummiert

Bestellbeispiel **`TAM-3-K-10-1-2-1-1`**



TAM-4

Bremsscheiben-Thermoelement mit Federbügel

Bremsscheibe im Fahrversuch, Federbügel mit einstellbarem Anpressdruck

Sensor	TE K, J, T
Messbereich	bis +800 °C
Bauform	Messspitze Ø 0,5 mm
Anschluss	Schleifbügel am Halter

- Mantel-Messspitze Ø 0,5 mm – sehr kurze Ansprechzeit
- Anpressdruck über Schraube und Kontermutter einstellbar
- Halter aus Edelstahl mit Ø-5-mm-Befestigungsbohrung

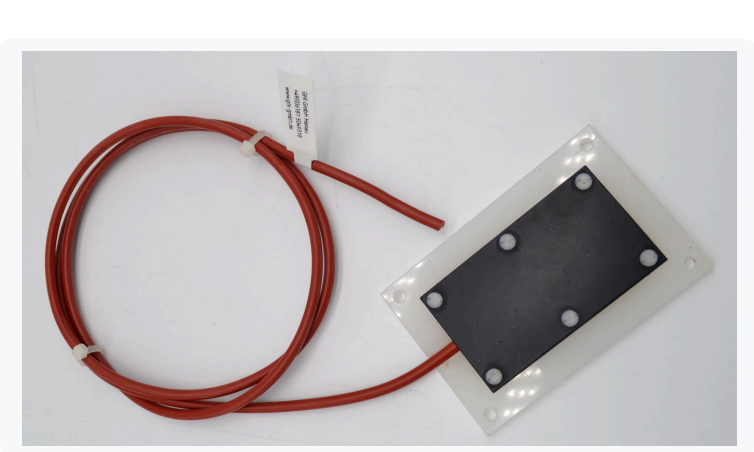
Bestellbeispiel **`TAM-4-K-G-1-1-1-2-1-4`**

Anpassung ist der Normalfall

Gewinde, Spitzenform, Leitungsmaterial und Steckertyp legen Sie fest. Für TAM-2 fertigen wir die Spitze aus Edelstahl oder Messing, für TAM-3 jede gängige Bremssattel-Verschraubung – Muster oder Zeichnung genügt.

Bewitterung und Klimakammer

Schwarzstandardtemperatur nach ISO 4892-1 – die Größe, mit der Bewitterungsprüfungen vergleichbar werden.



WSS

Schwarzstandard-Thermometer (BST)

Bewitterung und Klimakammer – Schwarzstandardtemperatur nach ISO 4892-1

Sensor	Pt100
Messbereich	0...+200 °C
Bauform	Platte 70 × 40
Anschluss	Leitung

- Absorberplatte 70 × 40 × 1 mm, austauschbar
- PTFE-Trägerblock mit Luftspalt
- 1 × oder 2 × Pt100, 2-/3-/4-Leiter, Klasse A

Bestellbeispiel **WSS-P1-4-3-1-3-1-1**

Schwarzstandard richtig einsetzen

WAS DIE SCHWARZSTANDARDTEMPERATUR IST

Nicht die Lufttemperatur in der Kammer, sondern die Temperatur, die eine schwarze, wärmeisoliert gelagerte Oberfläche unter der Bestrahlung annimmt. Sie ist der Bezugswert, mit dem Bewitterungsprüfungen überhaupt erst vergleichbar werden.

AUFBAU

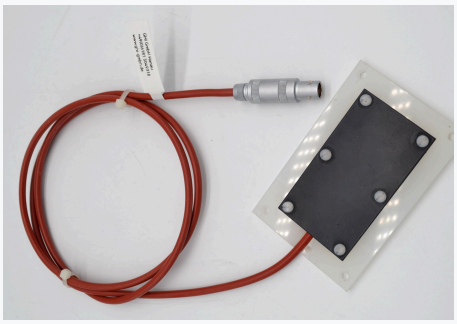
Absorberplatte aus Edelstahl, schwarz beschichtet, 70 × 40 × 1 mm, auf einem PTFE-Trägerblock mit definiertem Luftspalt. Bauhöhe 9 mm, vier Befestigungsbohrungen Ø 6 mm. Die Platte ist austauschbar – das Messelement bleibt.

MESSELEMENT UND NACHWEIS

1 × oder 2 × Pt100 Klasse A, 2-, 3- oder 4-Leiter, FEP-Leitung mit Kupfergeflecht. Auf Wunsch mit Kalibrierschein über den Arbeitsbereich der Kammer und Seriennummer je Fühler.

Für die Lufttemperatur neben dem Prüfling empfehlen wir einen Mantelfühler WML oder TML mit kleinem Durchmesser – er folgt dem Temperaturwechsel deutlich schneller als die Absorberplatte.

Blick auf den PTFE-Trägerblock: das Pt100 liegt direkt unter der Absorberplatte



Ausführung mit LEMO-Stecker – Platte und Leitung bleiben in der Kammer, der Fühler ist steckbar

Mantelfühler mit Leitung

Die Arbeitspferde am Prüfstand: dünn, biegbar, schnell – als Pt100 und als Thermoelement bis +1.300 °C.

WML · WML-EX

Nachfolger der Schramm-Baureihe **W90** – identische Einbaumaße

Mantel-Widerstandsthermometer mit Leitung

Medien-, Luft- und Bauteiltemperatur mit Prozessanschluss

Sensor	Pt100 / Pt1000
Messbereich	–200…+600 °C (Pt)
Bauform	Ø 1–6 mm
Anschluss	Leitung, LEMO, M12
Ex	i

- Mantel biegbar, Ø 1,0 – 6,0 mm
- Leitung Silikon, PTFE oder Glasseide
- Anschluss Litzen, LEMO oder M12

Bestellbeispiel `WML-1-P1-4-A-1-2-2-2-1-K-1-3-K`

TML · TML-EX

Nachfolger der Schramm-Baureihe **T90** – identische Einbaumaße

Mantelthermoelement mit Leitung

Abgas, Motorraum und heiße Bauteile bis +1.300 °C

Sensor	TE K, N, J, S
Messbereich	je Typ bis +1.300 °C
Bauform	Ø 0,5–6 mm
Anschluss	Leitung, Stecker
Ex	i

- Ø 0,5 – 6,0 mm, eng biegbar
- Messstelle isoliert oder geerdet
- Leitung Silikon, PTFE oder Glasseide

Bestellbeispiel `TML-3-K1-I-1-5-4-3-3-K-K-1-6-K`

Ex-Ausführung verfügbar

WML und TML gibt es ATEX- und IECEx-zertifiziert (EPS 25 ATEX 1 060 X, IECEx EPS 25.0012X) für Zone 0, 1 und 2 sowie 20, 21 und 22 – relevant bei Wasserstoff-, Batterie- und Kraftstoffprüfständen.

Mantelfühler zum Konfektionieren

Wenn Sie die Messkette selbst aufbauen oder zwischen den Versuchen schnell wechseln.

WMT · TMT

Mantelfühler mit freien Enden

frei konfektionierbar für eigene Messketten und Steckverbinder

Sensor	Pt100 / TE K, N, J
Messbereich	Pt +600 / TE +1.150 °C
Bauform	Ø 0,5–8 mm
Anschluss	freie Enden

- Ø 0,5 – 8,0 mm, eng biegbar
- Pt100 / Pt1000 oder Typ K, N, J, S
- freie Enden 10 / 20 / 30 mm

Bestellbeispiel **TMT-K1-G-1-3-2-2-C(500)-K-5-K**

WST · TMS

Mantelfühler mit Stecker

steckbare Messkette, schneller Fühlerwechsel zwischen den Versuchen

Sensor	Pt100 / TE K, N, J
Messbereich	Pt +600 / TE +1.150 °C
Bauform	Ø 0,5–6 mm
Anschluss	LEMO, M12, Thermostecker

- Ø 0,5 – 6,0 mm, eng biegbar
- LEMO, M12 oder Thermostecker
- Stecker oder Kupplung, farbcodiert nach IEC

Bestellbeispiel **WST-M-P1-4-A-5-1-3-1-1-3-K**

Steckverbinder nach Ihrer Messkette

LEMO, M12, Standard- und Mini-Thermostecker, Kupplung oder Stecker, Farbcode nach IEC 60584-3 oder ANSI. Wenn Sie uns sagen, was am Messverstärker sitzt, kommt der Fühler passend konfektioniert.

Einschraubfühler

Dicht eingeschraubt von M5 bis G 1/2" – als Widerstandsthermometer und als Thermoelement, gleiche Mechanik.

WF · TF

Einschraubfühler mit Leitung

Öl, Hydraulik, Kühlmittel, Werkzeuge und Aggregate – dicht eingeschraubt

Sensor	Pt100 / Pt1000 · TE K, N, J
Messbereich	Pt +400, TE +600 °C
Bauform	M5 bis G 1/2", Ø 2,5–8 mm
Anschluss	Litzen, Leitung, M12, Thermostecker

- Gewinde M5 bis G 1/2", metrisch, Whitworth und NPT
- WF: Pt100 / Pt1000 · TF: Typ K, N, J
- Fühlerrohr Ø 2,5 – 8 mm, Spitze auf Wunsch verschleißfest

Bestellbeispiel **`WF-P1-3-A-2-3-C(50)-1-2-3-J-1-1-1-2-9`**

Gewinde

vom kleinsten zum größten – metrisch, Whitworth und NPT

M5	M6	M8 · M8 × 1	G 1/8"	M10 × 1	M12 × 1,5	G 1/4"	1/4" NPT	M14 × 1,5	G 3/8"	G 1/2"
Ø 5,0 mm	Ø 6,0 mm	Ø 8,0 mm	Ø 9,7 mm	Ø 10,0 mm	Ø 12,0 mm	Ø 13,2 mm	Ø 13,7 mm	Ø 14,0 mm	Ø 16,7 mm	Ø 21,0 mm

Sechskant SW 8 bis SW 27 · Fühlerrohr Ø 2,5 / 3,0 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 6,0 / 8,0 mm · Einbaulänge frei wählbar · andere Gewinde auf Anfrage.

Gleiche Bauform, freie Einbaulänge – für Versuchsreihen in Sätzen gefertigt

Feingewinde M5 bis M8 für enge Einbauräume, Fühlerrohr ab Ø 2,5 mm

Reproduzierbar messen

Gleiches Gewinde, gleiche Einbaulänge: Am Prüfstand ist der wiederholbare Einbau oft wichtiger als das letzte Zehntel Grad. Passende Gegenmuffen und Dichtringe liefern wir mit.

Kalibrierung, Nachweis und Sonderbau

Am Prüfstand zählt nicht nur der Fühler, sondern auch der Nachweis, dass er misst, was er anzeigt – und dass der nächste genauso misst wie der letzte.

WERKSKALIBRIERUNG IM EIGENEN LABOR

Vergleichskalibrierung gegen rückgeführte Normale, Prüfpunkte nach Ihrer Vorgabe. Kalibrierschein mit Messwert, Abweichung und Messunsicherheit. Typische Unsicherheit ± 0,3 K. Für Versuchsreihen legen wir die Prüfpunkte auf den späteren Arbeitsbereich – nicht auf 0 und 100 °C, wenn bei 250 °C gemessen wird.

DAKKS-KALIBRIERUNG

Über ein akkreditiertes Labor, ab ± 0,03 K. Für Referenzfühler, Abnahmemessungen und überall dort, wo die Rückführbarkeit nachgewiesen werden muss. Wir wickeln das mit ab, Sie bekommen Fühler und Schein zusammen.

DOKUMENTATION

Werkszeugnis 2.2 und Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204, Konformitätserklärung, ATEX- und IECEx-Bescheinigungen. Auf Wunsch Seriennummer je Fühler – dann lässt sich jeder Kanal später eindeutig zuordnen.

Welchen Nachweis Sie bekommen können

Nachweis	durch	Unsicherheit	Wofür
Werkskalibrierung	GHI-Kalibrierlabor	typ. ± 0,3 K	Kalibrierschein mit frei wählbaren Prüfpunkten
DAkkS-Kalibrierung	akkreditiertes Labor	ab ± 0,03 K	Referenz- und Abnahmemessungen
Werkszeugnis 2.2	GHI	–	Bestätigung der bestellten Ausführung
Abnahmeprüfzeugnis 3.1	GHI, je Charge	–	Werkstoff und Ausführung nach EN 10204
Prüfmittelüberwachung	nach CQI-9	–	wiederkehrende Prüfung Ihrer Fühler

Was wir sonst noch machen

- **Sonderbau ab Stück 1** – Andere Länge, anderes Gewinde, andere Leitung, anderer Stecker – nach Muster, Zeichnung oder Skizze. Angebot innerhalb eines Werktages.
- **Nachbau und Ersatz** – Auch von Fremd- und Altfabrikaten. Ein Foto, die alte Artikelnummer oder der defekte Fühler genügt.
- **Sätze mit gleicher Ausführung** – Gleiche Fühler- und Leitungslänge über alle Kanäle, damit die Messungen vergleichbar bleiben.
- **Fertigung in Hanau** – Konfektion, Laserschweißen, Kalibrierlabor und Prüfung unter einem Dach.

Ein Tipp aus der Praxis

Lassen Sie Fühler, die im Dauerbetrieb laufen, in festen Abständen nachkalibrieren. Thermoelemente driften durch Alterung der Schenkel, Pt100 durch mechanische Belastung. Wer das einmal im Jahr macht, merkt eine Abweichung vor der Messreihe – nicht danach.

GHI
TEMPERATURMESSTECHNIK

Sagen Sie uns, was Sie messen wollen.

Die meisten Prüfstandfühler sind Sonderausführungen – andere Länge, anderes Gewinde, andere Leitung. Genau dafür sind wir gebaut.

1

Anwendung beschreiben

Medium, Temperatur, Einbauort, Anschluss – ein Foto oder eine Skizze reicht völlig.

2

Angebot innerhalb eines Werktages

mit Maßbild, wenn es eine Sonderausführung ist.

3

Muster oder Serie

ab Stückzahl 1, auf Wunsch mit Kalibrierschein und Seriennummer.

KONTAKT

GHI GmbH

Agnes-Pockels-Straße 4
63457 Hanau · Deutschland
Technologiepark Wolfgang

+49 6181 5049318
info@ghi-gmbh.de
www.ghi-gmbh.de

MEHR PRODUKTE

Dieses Prospekt ist ein Auszug für Automotive und Prüfstand. Der GHI-Gesamtkatalog Temperatursensoren enthält alle Baureihen mit vollständigem Bestellschlüssel: Schutzrohr-Thermometer nach DIN 43772, Hochtemperatur-Thermoelemente, Multipoint, Schmelze-, Lager- und Anlegefühler sowie Schutzrohre und Armaturen.

Gesamtkatalog anfordern
info@ghi-gmbh.de

GHI GmbH · Geschäftsführer Andreas Maisch · Amtsgericht Hanau HRB 5117 · USt-IdNr. DE 160593602 · Ausgabe 09/2026 · Technische Änderungen vorbehalten